

**長岡工場へのアクセス**

- ・JR信越本線「北長岡駅」より徒歩 約8分
- ・上越新幹線「長岡駅」よりタクシー 約10分
- ・関越自動車道「長岡IC」より、北陸自動車道「中之島見附IC」より、それぞれ車で 約20分

# 長岡工場のご案内

## NAGAOKA WORKS



## MY HOME TOWN

当工場がある長岡市は、新潟県の中中部(中越地方)に位置し、新潟県第2位の人口を擁しています。毎年8月に行われる長岡まつりの花火大会は「日本一の大火火」と称され、日本三大花火大会の一つといわれています。

長岡まつり花火大会

### TBグローバルテクノロジーズ株式会社

本社	〒104-0031	東京都中央区京橋2-2-1	京橋エドグラン28階	TEL.03-6841-8400	FAX.03-6841-8440
長岡工場	〒940-0021	新潟県長岡市城岡2-5-1		TEL.0258-24-1650	FAX.0258-24-0000
長岡サービスセンター	〒940-0021	新潟県長岡市城岡2-5-1		TEL.0258-24-1660	FAX.0258-24-1653
東北サービスセンター	〒980-0021	宮城県仙台市青葉区中央3-2-1	青葉通プラザ13階	TEL.022-221-1431	FAX.022-266-8263
東北サービスセンター 札幌事務所	〒060-0908	北海道札幌市東区北8条東3-1-1	宮村ビル6階	TEL.011-751-6470	FAX.011-751-6471
東北サービスセンター 苫小牧工務事務所	〒053-0031	北海道苫小牧市春日町3-16-13	ハイムプライオ1階-B	TEL.0144-38-3456	FAX.0144-38-3457
関東サービスセンター	〒290-0081	千葉県市原市五井中央西2丁目15-5		TEL.0436-25-1216	FAX.0436-25-1208
大阪サービスセンター	〒556-0017	大阪府大阪市浪速区湊町1-4-1	OCAT6階	TEL.06-6645-7520	FAX.06-6645-7529
名古屋サービスセンター	〒450-0003	愛知県名古屋市中村区名駅南2-14-19	住友生命名古屋ビル12階	TEL.052-582-9811	FAX.052-565-1244
広島サービスセンター	〒730-0032	広島県広島市中区立町1-20	NREG広島立町ビル5階	TEL.082-246-1512	FAX.082-247-4550
福岡サービスセンター	〒812-0011	福岡県福岡市博多区博多駅前1-15-20	NMF博多駅前ビル8階	TEL.092-471-6055	FAX.092-474-2627
シンガポール支店	2 Venture Drive #16-12	Vision Exchange, Singapore	608526	TEL.+65-6909-2333	FAX.+65-6909-3474
北京駐在員事務所	北京市朝陽区東三環北路3号	幸福大厦B座1014室	100027	TEL.+86-10-65516609	FAX.+86-10-65518229

# 長岡工場のご案内

TBグローバルテクノロジーズ長岡工場は、当社主力製品であるローディングアームを始め、スィベルジョイント、バタフライバルブなどエネルギーの安定供給に欠かせない設備・機器を生産しています。  
ローディングアームの付帯機器である緊急離脱装置(ERSユニット)、カップラ(QCDC)及び、油圧制御ユニットも当工場で作製しています。

長岡工場は100年以上の歴史の中で培った豊富な経験と卓越した技術力並びに新鋭加工設備を駆使して、エネルギー新時代のニーズに応える高品質の製品を生産しています。



※2019年現在

## 工場プロフィール

敷地面積: 29,480m<sup>2</sup> (8,930坪)  
建物面積: 15,950m<sup>2</sup> (4,820坪)

※2019年現在

## 品質保証体制

顧客満足度向上のため、国際規格「ISO9001」を取得しています。その品質マネジメントプロセスに沿って活動し、品質が高く信頼性に富んだものづくりを続けています。



## 沿革

- 1902年(明治35年) 日本石油(株)新潟鐵工所長岡分工場として創業、石油作井機修理事業を開始
- 1910年(明治43年) (株)新潟鐵工所の創立と共に(株)新潟鐵工所長岡工場となる
- 1961年(昭和36年) 米国FMC社(チクサン社)と技術提携し、スィベルジョイント及びローディングアームの生産開始
- 1968年(昭和43年) 日本最初のLNGローディングアームを東京ガス(株)殿へ納入 12B×42' PCMA, 3基
- 1987年(昭和62年) LNG用16Bバタフライ弁形ERSユニット及びタンカー係留位置監視システム(PMS)を開発し、大阪ガス(株)殿の既設LNGアームERS化工事(レトロフィット)を開始
- 1988年(昭和63年) 4社の既設16B LNGローディングアームERSレトロフィット完成
- 1989年(平成元年) 1/4 ボール弁形ERSユニット (NT-DBV)を開発し、LNGアームに装備して東京ガス(株)殿へ納入 16B×60' RCMA-S, 4基
- 1993年(平成5年) 大阪ガス(株)殿向け自動化LNGローディングアームを納入 16B×60' RCMA-S, 4基
- 1995年(平成7年) KOREA GAS向け世界最大のLNGローディングアームを納入 16B×91' DCMA-S, 4基
- 1998年(平成10年) ISO9001取得(LLOYD'S REGISTER QA)
- 2001年(平成13年) マレーシアLNG向け設計寿命30年のLNGローディングアームを納入 16B×79' DCMA-S, 3基  
LNG陸上配管用16Bバタフライ弁開発
- 2002年(平成14年) ニイガタ・ローディング・システムズ株式会社設立
- 2003年(平成15年) ニイガタ・ローディング・システムズ株式会社創立  
LNG陸上配管用バタフライ弁1号機(口径40B)を堺LNG(株)殿に納入  
LNG用16B油圧カップラを開発し、NT-DBVと共にSHELL認証試験に合格
- 2005年(平成17年) 油圧カップラとNT-DBVを含め全て自社製となるLNGローディングアーム設備をサハリンLNGへ納入 16B×79' DCMA-S, 4基  
中国初のLNG受入れ基地広東LNG向けにLNGローディングアームを納入
- 2015年(平成27年) 東京貿易エンジニアリング株式会社に社名変更
- 2017年(平成29年) シングルシリンダー式 油・LPG用軽量型ERSユニットを開発
- 2019年(平成31年) 世界初の液化水素用船陸間移送ローディングアームを開発
- 2021年(令和3年) 東京貿易マシナリー株式会社と合併し、TBグローバルテクノロジーズ株式会社に社名変更



## [開 発]

## Development

マーケットニーズを具体化するべく検討を重ね、新たな時代の要求に適合したコンセプトの製品が誕生します。



### ■ 開発企画会議

世界のマーケットに密着した魅力ある製品づくりを目指し、さまざまな角度から構想を練ります。



総合事務所様

### ■ 設 計

製品企画から生産設計まで、ニーズに合った廉価な製品を生み出すために膨大なデータを分析しながら精密な設計検討を行います。



総合事務所様

## [生 産]

## Production

当工場で生産される製品は高度な技術力を要求されるため、様々な法令・規格・基準に沿うだけでなく、当社の厳しい品質管理基準が適用されます。基本的に耐圧部材は、当工場の一貫した品質管理の下で機械加工・溶接・検査・組立てが行われ、高い信頼性が保証されます。

### ■ 調 達

国内外の協力会社から品質に優れた適正価格の素材・部品を調達します。継続的な品質管理指導、必要に応じた出荷前検査の立会いにより、購買品の品質確保を図っています。



### ■ 機械加工

各種素材を新鋭の専用設備で精密加工します。



第2生産棟

### ■ 溶 接

各種法規・規格に定められた資格を有する熟練した技能員が溶接を行います。また、溶接ロボットにより効率的な溶接を行います。

#### 取得溶接資格

JIS Z3801 N-2F, P/T-1F, P  
JIS Z3821 TN-F, P(ステンレス鋼)/MA-F, H(ステンレス鋼)  
JIS Z3841 SA-2F  
JIS Z3811 TN-2F(アルミニウム)/NA-2F(アルミニウム)

#### 取得溶接施工法

電気事業法/ガス事業法/高圧ガス保安法



第2生産棟

### 生産改善活動

「贅肉のない生産」を目指す改善活動。定期的な改善提案、報告を全スタッフで共有し、効率的な生産方式を常に追求しています。



## [生産]

## Production

### ■ 組立

マニュアルにより、製品は効率よく組立てられます。また、ご使用いただいている製品の分解・整備(オーバーホール)は専門スタッフがを行います。



第3生産棟(アーム組立)



第3生産棟(アーム組立)



第4生産棟(アーム組立)



第4生産棟(ジョイント組立)

### ■ 試験・検査

出荷前には、過酷な使用環境を想定した、厳しい品質チェックを行います。



LNG バタフライバルブ低温試験



ERSユニット低温試験



耐圧試験



品質検査

### ■ 仮組作動試験

完成したローディングアームを実際に組立て、各種性能試験を実施後出荷します。



仮組作動試験

## [現地組立・調整]

## Installation

製品を現地に運搬して据付・調整・試運転まで行い、安全にご使用いただける状態で納品します。



現地据付(陸上クレーン使用)



現地据付(海上クレーン使用)

## [メンテナンスサービス]

## Maintenance service

納入後も当社の製品を長期間にわたり安心してご使用いただけるよう、経験豊富な専門スタッフが診断・整備を行います。また、お客様に保守・点検のアドバイスも行います。



現地取り外し



気密検査



整備完了後の出荷